



INSTITUCIÓN EDUCATIVA “EL ROSARIO” PAIPA

LAN DE APOYO ACADÉMICO 2026

PERIODO: Segundo

AREA/ASIGNATURA: INGLES

GRADO: 1

APRENDIZAJES	✓ Parts of the body ✓ Family members ✓ Colors ✓ Personal & Possessive Pronouns / Verb To Be
DBA	✓ Menciona algunas características físicas propias y de las personas de su entorno. ✓ Responde a preguntas muy sencillas sobre sus datos personales tales como su nombre, edad y su familia. ✓ Describe los objetos de su entorno de forma sencilla. ✓ Comprende y responde a instrucciones sobre tareas escolares y de cuidado personal.

ACTIVIDADES A DESARROLLAR

1. My Family Poster (Mi póster familiar)

Instrucción: Elaborar un afiche creativo sobre su familia.

El estudiante debe:

- Dibujar a los integrantes de su familia.
- Escribir debajo de cada dibujo el nombre del miembro de la familia en inglés (Mother, Father, Sister, Brother, Grandmother, Grandfather, etc.).
- Escribir cuatro oraciones utilizando el **Verb To Be**.

Ejemplo: She is my mother. I am happy.

2. My Body and Colors (Mi cuerpo y los colores)

Instrucción: Dibujar una figura humana de cuerpo completo.

Luego deberá:

- Señalar y escribir en inglés al menos **diez partes del cuerpo**.
- Colorear cada parte siguiendo un código de colores de su elección.
- Escribir cinco oraciones sencillas describiendo su dibujo.

Ejemplo: My hair is black.

3. All About Me (Todo sobre mí)

Instrucción: Diseñar una ficha personal decorada.

Debe incluir:

- My name is _____. I am _____ years old. I live in _____.

This is my family.

My favorite color is _____.

4. Finalmente, escribir cinco oraciones utilizando pronombres personales, pronombres posesivos y el Verb To Be.

Ejemplos:

- I am Nidi. She is my mother. He is my brother. This is my book.

FORMA DE PRESENTACIÓN DEL PLAN DE APOYO

PRESENTACION DEL TRABAJO: El trabajo debe desarrollarse en hojas de bloc cuadriculadas, debidamente legajadas en una carpeta.

El trabajo debe estar marcado con nombre completo, fecha y periodo. Con excelente Limpieza, orden y excelente ortografía. FECHA: _____. Según el Sistema Institucional de Evaluación (SIEE), este plan de apoyo equivale al 30% de la nota de nivelación.

FIRMA DOCENTE	FIRMA ESTUDIANTE	FIRMA DE ACUDIENTE Y/o PADRES DE FAMILIA
FECHA DE RECEPCIÓN DEL PLAN		V.B. Coordinación Académica